



# Cómo Coser En Menos Tiempo

# CÓMO COSER EN MENOS TIEMPO

Guía práctica para mejorar  
los tiempos de costura en planta



# IMC

## Ingeniería de **M**étodos de **C**onfección

Segunda Edición,  
febrero 2016

Publicado por  
**Sistemas Integrados  
de Manufactura  
SIMA LTDA**

*Todos los Derechos Reservados ®  
Prohibida su reproducción y distribución sin autorización ©  
Medellín - Colombia*

Dedicado a todas las personas con las cuales hemos tenido contacto en nuestro ejercicio profesional que con sus experiencias han aportado para construir esta herramienta.

Esperamos que en este libro encuentren una ayuda para mejorar los métodos de confección.

Previsualización

## Guía de paginación y lectura

Introducción .....	7
Como usar el contenido del libro: .....	9
Principios de ingeniería de métodos de costura: .....	11
Criterios de análisis: .....	12
ACOPLAR INICIO: .....	19
ABRIR COSTURA: .....	19
DOBLAR BORDE: .....	20
UBICAR UNA PIEZA SOBRE OTRA: .....	22
POSICIONAR BAJO PRENSATELAS AL INICIO: .....	24
POSICIONAR BAJO PRENSATELAS EN UN PUNTO MEDIO: .....	25
POSICIONAR EN GUÍA: .....	27
DENSIDAD DE PUNTADAS: .....	33
VELOCIDAD DE MÁQUINA: .....	34
REMATAR: .....	36
CORTAR HILO: .....	38
DEJAR: .....	40
Metodología para mejorar un método de costura: .....	42
Seleccionar la operación: .....	43
Identificar las variables: .....	43
Filmar métodos actuales: .....	46
Analizar los métodos actuales y definir el método estándar: .....	47
Filmar método definitivo: .....	50
Aprobación de método: .....	50
Entrenamiento del personal operativo en ingeniería de métodos: .....	50
Seleccionar grupo personas a capacitar de acuerdo a familia de operación: .	51

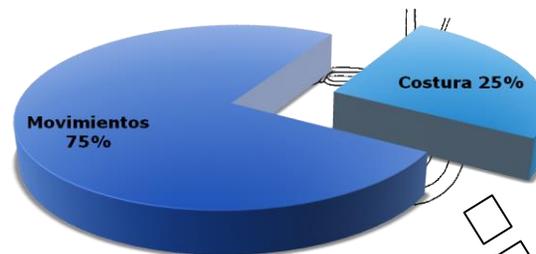
Explicación conceptual de variables de la operación:.....	51
Exposición de videos de buenas y malas prácticas de la operación:.....	51
Exposición de videos de métodos definitivos: .....	51
Capacitación de entrenamiento en puesto de trabajo:.....	51
Seguimiento de aplicación de método: .....	52
Entrega de certificado de aprendizaje a operario capacitado: .....	52
Ejercicios de mejoras de métodos de confección: .....	52
Epilogo: .....	61

Previsualización

## Introducción

Si usted desea mejorar la producción que realiza un operario de confección, esta es una guía sencilla y rápida con la cual puede lograrlo.

La metodología consiste en trabajar los movimientos que realizan los operarios en costura, eliminando las malas prácticas y potencializando las buenas para lograr un mejor tiempo y por lo tanto, un menor costo de producción.



Una operación de confección se compone en promedio alrededor de un 75% del tiempo en movimientos de operarios y solo 25% en tiempos de máquina. Esto quiere decir que si logramos mejorar los movimientos de los operarios tendremos un impacto superior en la producción que si solo cambiamos las máquinas.



Con la aplicación continua e insistente de esta metodología logrará subir la producción de su planta y ganar dinero. Sin embargo, los resultados se darán solo si hacen una aplicación insistente y continua de estas herramientas.

Esta metodología se enfoca en el trabajo de métodos en planta con los operarios, aunque hay otros factores que generan tiempos improductivos y limitan la productividad que serán objeto de futuros libros.

Previsualización

## Como usar el contenido del libro:

El libro tiene tres secciones que se usan de manera secuencial, es decir, recomendamos usarlas en su orden, estas son:

### 1. Principios de ingeniería de métodos de confección:

El objetivo de esta sección es comprender los principios de la ingeniería de costura que con su posterior aplicación se lograrán las mejoras de la planta.

- Leer los conceptos de cada movimiento.
- Realizar las practicas en la planta de costura

### 2. Metodología para mejorar un método:

El objetivo de esta sección es aplicar los principios de ingeniería de métodos de confección de manera ordenada, secuencial y lógica. De esta manera se estructura el mejoramiento de métodos de la planta con bases firmes.

### 3. Entrenamiento del personal operativo en ingeniería de métodos:

El objetivo de esta sección es difundir y aplicar los métodos estándar diseñados en la sección 2. Comprende el proceso de formación interno de la planta que se debe realizar al grupo de operarios de costura.

## Casos de éxito:

En muchas operaciones hemos aplicado esta metodología siempre con resultados de mejoramiento positivos. El porcentaje de mejoramiento varía de acuerdo al nivel de productividad en que se encuentre la planta, las buenas o malas prácticas de los operarios y la eficacia de la persona que realiza la ingeniería de métodos de confección.

#	Operación	Tiempo inicial	Tiempo mejorado	% de mejora	Tiempo de implementación	Ver vídeo de antes y después
1.	Dobladillar bota de jean	59 seg.	42 seg. (misma máquina)	40%	10 minutos	VER VIDEO <a href="https://youtu.be/L76fT5Q1rqQ">https://youtu.be/L76fT5Q1rqQ</a> <a href="http://bit.ly/1ROwiHE">http://bit.ly/1ROwiHE</a>
			22 seg. (con cambio de máquina)	165%		
2.	Almillar espalda camisa	28 seg.	20 seg.	40%	10 minutos	VER VIDEO <a href="https://youtu.be/2HlmchSE2Fk">https://youtu.be/2HlmchSE2Fk</a> <a href="http://bit.ly/1O5G5Iv">http://bit.ly/1O5G5Iv</a>
3.	Pegar y respuntar bolsillo y pegar tapa	86 seg.	66 seg.	33%	10 minutos	VER VIDEO <a href="https://youtu.be/1-63N3u_mc">https://youtu.be/1-63N3u_mc</a> <a href="http://bit.ly/1MnZDF0">http://bit.ly/1MnZDF0</a>
4.	Asentar base de cuello con cinta	61 seg.	37 seg.	39%	10 minutos	VER VIDEO <a href="https://youtu.be/Hy7la6co_1k">https://youtu.be/Hy7la6co_1k</a> <a href="http://bit.ly/1HIhhkZ">http://bit.ly/1HIhhkZ</a>

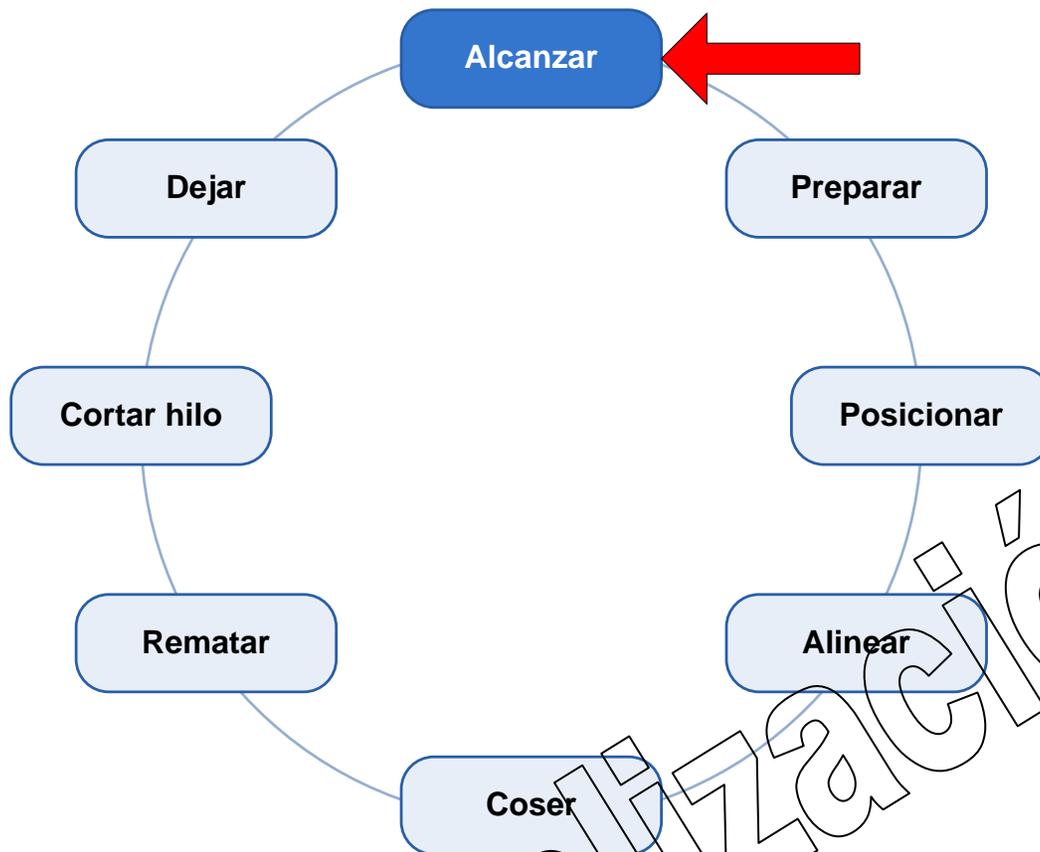
## Principios de ingeniería de métodos de costura:

En el siguiente grafico se muestran los grupos de movimientos componentes de una operación de costura.



A continuación comenzamos el análisis de cada uno de los elementos que componen una operación de confección.

## ALCANZAR:



Alcanzar corresponde al primer movimiento de la operación en el cual se toman las piezas. Incluye estirar la mano, tomar la pieza hasta controlarla y acercarla al punto de costura.

### Criterios de análisis:

El movimiento alcanzar es uno de los más influyentes en el tiempo total de una operación, es muy común que la organización del puesto de trabajo o por la forma como se toma la prenda se pierda tiempo en cada ciclo. Los criterios a evaluar son los siguientes:

## Epilogo:

Le felicitamos por su interés en incrementar sus conocimientos, la búsqueda del mejoramiento productivo personal y de su empresa, y le agradecemos por habernos escogido y leer nuestro libro.

Esperamos pueda aplicar todos nuestros conceptos, sugerencias y metodologías y logre alcanzar todas las metas propuestas.

Seguiremos desarrollando el tema en nuestro portal:

[www.IngenieriaConfeccion.com](http://www.IngenieriaConfeccion.com)

